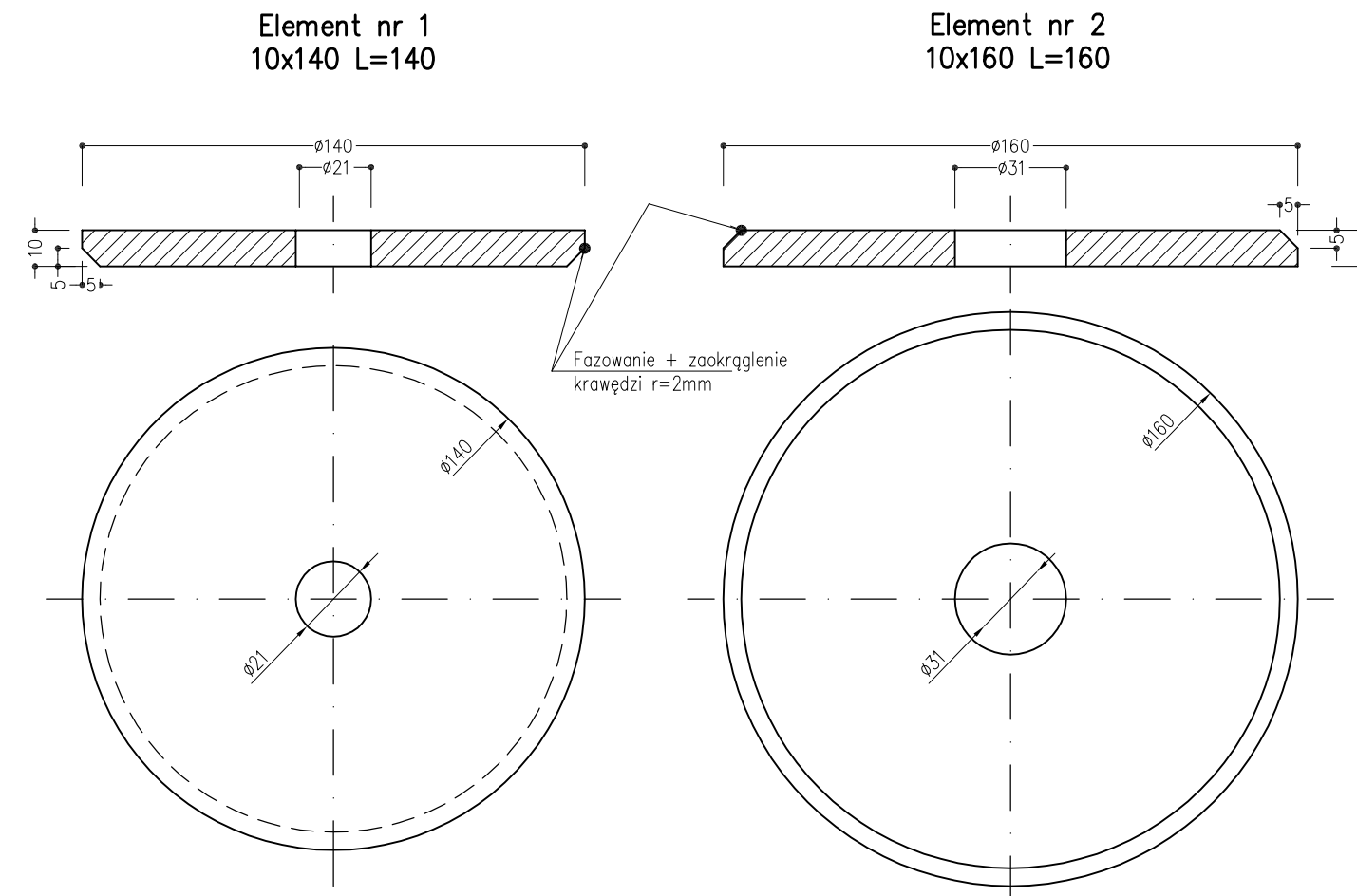
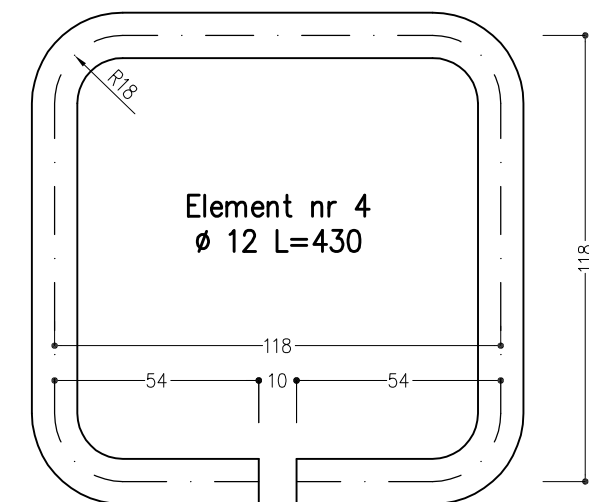
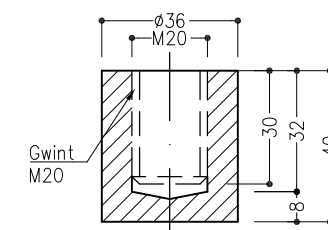


Uwagi:
 Elementy 1-4, 7 wykonać ze stali St3S;
 Nakrętka wg PN-85/H-82101;
 Podkładka wg PN-78/H-82005.




Element nr 3
 ø 36 L=50



Zestawienie ilości materiałów dla jednej kotwy talerzowej

Numer elementu	Nazwa elementu	Długość [mm]	Masa [kg]	Ilość	Długość [m]	Masa całk. [kg]
1	10 x 140	140	1,54	1	0,14	1,54
2	10 x 160	160	2,01	1	0,16	2,01
3	φ = 36	40	0,32	1	0,04	0,32
4	φ = 12	430	0,38	4	1,72	1,52
5	Śruba M20-C-55	55	0,184	1	-	0,184
6	Podkładka M20-C	-	0,017	1	-	0,017
7	φ = 12	350	0,31	4	1,4	1,24
Suma [kg]						6,83
+1,8% na spoiny						0,12
Razem [kg]						7,0

Dla całego obiektu należy wykonać łącznie 30szt. kompletów kotew.

INWESTOR:  POWIAT WOŁOMIŃSKI ul. Prądzińskiego 3 05-200 Wołomin		JEDNOSTKA PROJEKTOWA: PBW INŻYNIERIA Jacek Garbacz ul. Pochyla 23 lok. 4D 53-512 Wrocław	
NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO: WYKONANIE DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ PRZEBUDOWY MOSTU NA DRODZE POWIATOWEJ 4330W W MŚC. KURY, GM. TLUSZCZ			
ADRES: woj. mazowieckie, powiat wołomiński, gm. Tłuszcz			
NAZWA OPRACOWANIA: PROJEKT WYKONAWCZY			
TYTUŁ RYSUNKU: Kotwy wyposażenia obiektu			SKALA: 1:2
STANOWISKO:	IMIĘ I NAZWISKO:	SPECJALNOŚĆ:	NR UPRAWNIENI:
Projektant	mgr inż. Roman Höfner	Specj. Konstr.-inżynierska	Uprawn. 84/83/WBPP
Projektant	mgr inż. Stanisław Bolanowski	Specj. Konstr.-inżynierska	Uprawn. 113/DOŚ/15
Sprawdzający	dr inż. Józef Rabięga	Specj. Konstr.-inżynierska	Uprawn. 211/84/WBPP
Opracowujący	mgr inż. Paweł Wątroba		
Opracowujący	mgr inż. Paweł Dorada		
Opracowujący	mgr inż. Ruslan Kostiuik		
Opracowujący	mgr inż. Grzegorz Śledziński		
Opracowujący	mgr inż. Marcelina Thai Van		
Opracowujący	mgr inż. Dawid Dasiak		
Opracowujący	mgr inż. Anna Malek		
DATA:	PAŹDZIERNIK 2016		NR RYSUNKU:
			M-15